

GENERAL NOTES

- جوش پل جرثقیل باید به صورت نفوذی کامل از نوع جوش زیرپودری اتوماتیک و به صورت سرتاسری و کامل انجام گیرد و از جوش منقطع پرهیز گردد.

- تنظیم نوبت جوشکاری میبایست طوری باشد که از هرگونه تغییر فرم قطعات از شکل هندسی کامل به شکل غیرهندسی جلوگیری شود.

- کلیه جوشهای عمقی بصورت نفوذ کامل و جوشهای تخت بصورت زنجیری انجام گیرد.

- با توجه به اینکه اتصالات از نوع اصطکاکی در نظر گرفته شده اند لازم است کلیه پیچها مدرج دستی یا آچارهای خاردار و یا باسفت کردن مجدد مهره ها به میزان نیم دور بعد از محکم کردن اولیه آنها استفاده گردد.

- حداکثر وزن سقف سوله ۲۵ کیلوگرم بر متر مربع در نظر گرفته شده.

- هر گونه رنگ آمیزی یا آلودگی در سطحهای داخلی اتصالات (فلنجها) باید قبل از نصب از روی آنها زدوده شود.

- لازم است جوش بال به جان تیرها و ستونها در فاصله حداقل ۱٫۵ برابر ارتفاع جان مقطع از اتصالات یا وصله ها به صورت ممتد اجرا گردد.

- هم پوشانی ورق های گالوانیزه سقف سوله در جهت موج برابر ۲ موج می باشد.

- هم پوشانی ورق های گالوانیزه سقف سوله در جهت عمود بر موج برابر ۲۵ سانتیمتر میباشد.

- فاصله گیره ها برای وصل ورق ها به لایه از یکدیگر نباید از ۴۰ سانتیمتر تجاوز کند.

- باید از بالشتک بتنی به ارتفاع ۱۵ سانتیمتر و طول ۲۵ سانتیمتر به عنوان تکیه گاه تیر نعل درگاه استفاده شود و حداقل اتکای تیر نعل درگاه روی بالشتک بتنی ۲۵ سانتیمتر می باشد.

- الکترودهای مصرفی باید کاملاً خشک باشد.

- نصب سوله و محکم کردن پیچها بایستی با تورک متر (TORQ METER) انجام گیرد.

- کلیه میلگردهای مصرفی در اسکلت ترجیحا AI و با رعایت استانداردهای جوش AII میباشد.

- آنکر بولتهای مورد استفاده از نوع AIII میباشد.

- الکترودهای مصرفی در ساخت اسکلت فلزی از نوع (AMA-1118) و یا (ASTM-E6013) و در سازه های نگهدارنده جرثقیل از نوع (ASTM-E7018) میباشد.

- نحوه تنظیم آمپر و نوع الکتروود باید طوری باشد که بعد از هر پاس جوشکاری روباره جوش راحت از روی جوش بلند شود.

- بعد از هر پاس جوشکاری گل جوش از روی جوشها تمیز شود.

- کلیه پیچ و مهره های مصرفی در ساخت و نصب باید از نوع اعلاء گالوانیزه (DIN8.8) و پیچهای مصرفی در اتصالات تیر و ستونها از نوع (DIN8.8) باشند. (در صورتی که ذکر نشده باشد).

- کلیه پیچها با واشر مناسب نصب و سفت میگردد.

- کلیه ورقها باید قبل از رنگ از هر نوع چربی و یا کثیفی که موجب عدم رنگ پذیری شود پاک شود.

- پیش از اجرای پروژه کلیه ابعاد و اندازه ها بررسی و با شرایط پروژه مطابقت داده شود و در صورت عدم تطابق به محاسب اطلاع داده شود.

- جهت ساخت ستونها پلها تیرها خریاها از JIG (شابلون) استفاده گردد تا از هرگونه اعوجاج و تغییر شکل در حین ساخت جلوگیری گردد.

- جهت جوشکاری قطعات (ستونها- تیرها) نباید قطعه را با زور (FORCE) وارد شابلون کرده و جوشکاری نماییم تا تشهای حبس شده در قطعات بوجود نیاید. بطور کلی باید کلیه اعضاء هر قطعه بصورت راحت (REST) جوشکاری شود.

- رعایت کلیه تلرانسهای ساخت و نصب اسکلت بر اساس آئین نامه های موجود کشوری (نشریه ۵۵) و بین المللی اجباری میباشد.

- پیش از ساخت قطعات فولادی تهیه نقشه های کارگاهی (Shop drawing) الزامی است.

- در حالتی که ضخامت قطعه از قطر اسمی پیچ به اضافه ۱٫۵ میلیمتر بیشتر نباشد می توان سوراخ پیچ را از طریق منگنه کردن ایجاد کرد. اگر ضخامت قطعه از قطر پیچ به اضافه ۱٫۵ میلیمتر بیشتر باشد باید سوراخ ها با مته ایجاد شوند. بطور کلی سوراخ کردن ورق های ضخیم ترا از ۱۲ میلیمتر باید با مته صورت پذیرد.

- قطعاتی که با پیچ پر مقاومت به یکدیگر متصل می شوند باید کاملاً به هم جفت شده باشد و نباید واشر های پر کننده یا هر نوع مصالح فشار پذیر دیگری بین آنها قرار گیرد.

- جوشکار باید دارای گواهیهامه معتبر جوشکاری بوده یا قبل از انجام کار توسط دستگاه نظارت از وی آزمون مهارت بعمل آید.

- جوشکاری در دمای زیر صفر درجه سلسیوس و جریان باد ممنوع می باشد.

- کلیه جوشکاریها باید عاری از هرگونه تخلخل باشد.

- کلیه قطعات به هنگام ساخت و قبل از رنگ آمیزی در روی زمین تحویل ناظر گردد و سپس در سازه نصب شود.

- بتن مصرفی جهت استفاده در فونداسیون با عیار 300 Kg/m^3 و با مقاومت فشاری حداقل $f'c = 210 \text{ Kg/cm}^2$ میباشد.

- بتن مگر مصرفی دارای عیار 150 Kg/m^3 میباشد.

- سیمان مصرفی از نوع پرتلند تیپ II میباشد.

- بتن باید با دستگاههای مکانیکی مجهز به دستگاه توزین اتوماتیک یا نیمه اتوماتیک دقیق ساخته شود.

- کلیه فولاد مصرفی جهت آرماتور گذاری قسمتهای بتنی از نوع آجدار تیپ AIII با حداقل تنش جاری شدن 4000 Kg/cm^2 و مدول الاستیسیته $2.1E6 \text{ Kg/cm}^2$ میباشد.

- پوشش آرماتورها 7.5 Cm است. (فونداسیون)

- کلیه ورقهای مصرفی در اسکلت سازه بایستی دارای حداقل مقاومت جاری شدن 2400 Kg/cm^2 و مدول الاستیسیته $2.1E6 \text{ Kg/cm}^2$ باشد.

- مقاومت مجاز زمین $qa = 2 \text{ Kg/cm}^2$ میباشد.

- میلگردهای طولی شناژها و کلافها در محل تقاطع از داخل فونداسیون بصورت ممتد میگذرد.

- پیمانکار موظف است این نقشه ها را با نقشه های معماری تطبیق نماید.

- لبه های حاصل از برش با شعله باید کاملاً یکنواخت و عاری از ناهمواری ها بوده و زخم های بیش از ۵ میلیمتر را باید با سنگ زدن هموار نمود.

- لایه ها بایستی در دو ردیف در میان از کنار ستونها به وسیله سینه بندها مهار گردند.

- سازه بلاست با استاندارد اس ۱۲۲

رنگ آمیزی لایه اول با زینک ریچ کرومات ۵۰ میکرون
رنگ آمیزی لایه نهایی به ک؟ ۵۰۱۵ به ضخامت ۶۰ میکرون

عنوان پروژه: <small>ارائه دکورازی گوداری کت و صنعت خرمهر</small>	درستگه: <small>FORMA</small>	گروه طراحی: <small>دکتر مرادی</small>
کارفرما: <small>شرکت کت و صنعت خرمهر</small>	تایید: <small>دکتر مرادی</small>	گروه نقشه کشی: <small>دکتر مرادی</small>
مشاور ساختمانی: <small>مهندس ج. اسکندری</small>	تایید: <small>دکتر مرادی</small>	گروه نقشه کشی: <small>دکتر مرادی</small>
مشاور د امپرووری: <small>مهندس رفیع زاده</small>	تایید: <small>دکتر مرادی</small>	گروه نقشه کشی: <small>دکتر مرادی</small>
مدیر پروژه: <small>مهندس نسیمی</small>	تایید: <small>دکتر مرادی</small>	گروه نقشه کشی: <small>دکتر مرادی</small>
عنوان نقشه: <small>چهارنگ نگارنده گوداره با بصورت گودا</small>	تاریخ: <small>DATE</small>	تایید: <small>دکتر مرادی</small>
شماره نقشه: <small>SHEET NO.</small>	تایید: <small>دکتر مرادی</small>	تایید: <small>دکتر مرادی</small>